

Kleben an militärischen Produkten

- Inhalte und Anforderungen der TL A-0023-

Ziel der TL A-0023:

Die technische Liefervorschrift „Kleben und verwandte Prozesse – Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für militärische Produkte“ gilt für das Kleben von Fügeteilen bei der Herstellung und Instandsetzung von militärischen Produkten. Sie legt Mindestanforderungen an Qualitätssicherungssysteme fest und beschreibt das Verfahren zur Erlangung der Betriebsqualifikation für militärische Produkte.

Qualifikationsverfahren für Betriebe:

Das TC-Kleben bietet als unabhängige Institution an, Betriebe zu begutachten und zu zertifizieren. Das Zertifizierungsverfahren und die damit zusammenhängenden weiteren Anforderungen werden nachfolgend weiter erläutert.

Technische Lieferbedingungen		TL A-0023
Kleben und verwandte Prozesse – Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für militärische Produkte		Ausgabe: 1
		Datum: 18. Sep. 2017
		Seite: 1 von 11
		Page: 1 of 11

Vorgelegenummer: _____
Vorgelegensitznahme:
Stücknummer: _____
Seriennummer: _____

Beschaffungshinweis:
P an zugelassene Hersteller gebunden
Procurement Types:
P Tied to approved manufacturers

Diese TL verlieren ihre Gültigkeit Ende August 2022.
This Technical Specification (TL) will become invalid at the end of August 2022.
Aktualisierung der TL ist vor jeder Ausschreibung erforderlich.
Prior to each invitation to tender, please verify that this TL is up to date.

Inhalte der TL:

- Anforderungen an den Betrieb
- Betriebsqualifikation
 - Qualitätsmanagement
 - personelle Anforderungen
 - Betriebseinrichtungen
 - Fertigungsunterlagen
 - Güteanforderung und Bauteilklassifizierung
 - Aufgaben und Verantwortungen
 - Nachweisführung
 - Technische Ausstattung / Infrastruktur
 - Nachzuweisende Unterlagen
 - Untervergabe

Verfahren zur Erlangung der Betriebsqualifikation.

Bauteilklassen:

Die Anforderungen an den notwendigen Qualifizierungsgrad des Personals werden entsprechend von Klassen bemessen. Der Anwender muss dementsprechend je nach Bauteilkategorie über geeignetes klebtechnisches Personal verfügen und den Grad der Qualitätssicherung einhalten. Diese Bauteilklassen werden auf Basis der Beanspruchung, der Sicherheitsbedeutung und der Einsatzfähigkeit des Bauteils durch den Hersteller (verantwortlich für Konstruktion) definiert.

Klebtechnisches Personal:

In der TL werden neben organisatorischen und gerätetechnischen auch die personellen Anforderungen an die Betriebe angesprochen. Dort sind z. B. die Aufgaben der Klebaufsicht erwähnt. Schon seit vielen Jahren werden die für diese Funktion notwendigen Qualifikationsvoraussetzungen durch Weiterbildungen in Deutschland angeboten. Es sind dies die Qualifikationen gem. der vom DVS herausgegebenen und inzwischen europäisch harmonisierten Richtlinien.

Die TL A-0023
Kleben an militärischen Produkten

KLEBEN
TC

Die Unterteilung in Hersteller (H) und Instandsetzer (I)

Als Hersteller im Sinne der TL A-0023 gelten die Anwenderbetriebe, die konstruktions- und prozessverantwortlich sind. Firmen, welche nach Fremdzeichnungen und eigener Prozessplanung fertigen gelten als Hersteller im Sinne der TL A-0023. Die Einschränkung (ohne Konstruktion) wird im Zertifikat vermerkt. Instandsetzer sind die Anwenderbetriebe, die nach Instandsetzungsanweisungen wehrtechnische Produkte instandsetzen.

Die Unterteilung nach Anwendung

Die o.g. H- oder I-Klassen werden weiter nach Anwendung unterteilt:

- H1 / I1: Allgemeine Produkte
- H2 / I2: Schutzfunktion
- H3 / I3: Luftfahrttauglichkeit

Erlangung der Betriebsqualifikation:



Hersteller und Instandsetzer von militärischen Produkten müssen entsprechend den Anforderungen der TL A-0023 eine entsprechende Betriebsqualifikation nachweisen. Das bedeutet, dass eine Anerkannte Stelle, die vom Wehrwissenschaftlichen Institut für Werk- und Betriebsstoffe (WIWeB) anerkannt ist, eine Betriebsprüfung mit Fachgespräch durchführen muss, in der ihr durch den Betrieb die Anforderungen gem. der TL A-0023 nachgewiesen werden.

Die Grundlagen dafür sind folgende Dokumente in der jeweils gültigen Fassung:

- TL A-0023
- DIN 2304-1
- DVS 3311
- DIN SPEC 2305-1
- DIN SPEC 2305-2
- DIN SPEC 2305-3

Die Anerkannte Stelle zertifiziert dann den Anwenderbetrieb nach erfolgreicher Prüfung (Audit) der Erfüllung der Anforderung der TL A-0023, und stellt eine entsprechende Bescheinigung aus. Die Gültigkeit der Bescheinigung wird auf höchstens drei Jahre begrenzt. Die Betriebsqualifikation ist auf einen Betriebsort gebunden. Innerhalb der Geltungsdauer der Bescheinigung erfolgt eine Überwachung durch die Anerkannte Stelle.

Kontakt:

Technologie Centrum Kleben

Ansprechpartner:

TC-Kleben GmbH

Dipl.-Ing. Thomas Richter

Carlstraße 54, 52531 Übach-Palenberg

Tel.: 02451/48444-0, Fax: 02451/48444-50

Email: zertifizierung@tc-kleben.de, Netz: www.tc-kleben.de

Zertifizierungsstelle nach DIN 2304

Anerkannte Stelle nach TL A-0023

Anerkannte Stelle nach 6701

Klebtechnisches Zentrum des DVS e.V.

Verbundpartner der GSI mbH